PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDRO VELHO - RN

QUESTIONÁRIO DE CONSULTA POPULAR

CONSTRUÇÃO DO PPA-PLANO PLURIANUAL DE INVESTIMENTOS

PERÍODO 2022 A 2025

A gestão municipal é feita de forma coletiva. Nesse intuito o planejamento para os próximos anos compreende a participação da comunidade na indicação sugestiva de AÇÕES que podem ser desenvolvidas dentro das políticas públicas, para proporcionar melhores serviços à comunidade.

**PARTICIPE !!! SUA CONTRIBUIÇÃO É MUITO SIGNIFICANTE.**

**01. Nome:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**02. Sexo:** ( ) Masc. ( ) Fem.

**03. idade:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **E-mail:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**04. Escolaridade:** ( ) Alfabetizado

 ( ) Ens. Fundamental

 ( ) Ens. Médio

 ( ) Ens. Superior

**05. Residência:** Zona urbana ( ) Zona Rural ( )

**06. Área Administrativa para sugestão da Ação:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Área Administrativa** | **Escolha** |
| Saúde |  |
| Educação |  |
| Agricultura |  |
| Cultura |  |
| Esporte e Lazer |  |
| Obras |  |
| Gestão Pública |  |
| Meio Ambiente |  |
| Assistência Social |  |

**07. AÇÃO SUGERIDA**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**07. Explique a razão da necessidade de realização dessa AÇÃO**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**